



中华人民共和国船舶行业标准

FL 4820

GB 587—2004

黄铜通海阀规范

Specification for brass outboard valve

2004—02—16 发布

2004—06—01 实施

国防科学技术工业委员会 发布

前 言

本规范是对CB 587-1985的修订。本规范代替CB 587-1985。

本规范与CB 587-1985相比主要变化如下：

- a) 更新了主要零件材料；
- b) 连接尺寸按 CB 537-1999 的规定作了修改。

本规范规定的黄铜通海阀，其出口端法兰的连接尺寸与GB/T 569-1965《船用法兰 连接尺寸和密封面》的规定一致，其出口端法兰的连接尺寸与CB 537-1999《耐压船体法兰连接尺寸和密封面》的规定一致。

本规范由中国船舶重工集团公司提出。

本规范由中国船舶工业综合技术经济研究院归口。

本规范起草单位：辽宁渤海造船厂。

本规范主要起草人：张振铎、胡政文。

本规范1967首次发布，1975年第一次修订，1985年第二次修订。

黄铜通海阀规范

1 范围

本规范规定了黄铜通海阀（以下简称通海阀）的要求、质量保证规定和交货准备等。
本规范适用于工作压力不大于3.0 MPa的通海阀的制造和验收。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本规范的引用而成为本规范的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包含勘误的内容）或修订版均不适用于本规范，然而，鼓励根据本规范达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本规范。

GB/T 600—1991 船舶管路阀件通用技术条件
GB/T 1176—1987 铸造铜合金技术条件
GB/T 3032 船舶管路附件的标志
GB/T 13808—1992 铜及铜合金挤制棒

3 要求

3.1 外观质量

通海阀的外表面应光洁平整，不应有毛刺、夹渣、凹坑等缺陷。

3.2 标志

通海阀应按GB/T 3032的规定进行标志，标志的内容如下：

- a) 工作压力和公称通径；
- b) 制造日期；
- c) 承制方名称或商标。

3.3 材料

通海阀主要零部件的材料按表1的规定。

表1 主要零部件材料

零件名称	材 料		
	名 称	牌 号	标 准 号
阀体	硅黄铜	ZCuZn16Si4	GB/T 1176-1987
阀盖			
阀杆	铝青铜	QAL9-2	GB/T 13808-1992
填料压盖	锰黄铜	ZCuZn40Mn2	GB/T 1176-1987
旁通阀	铝青铜	ZCuAL9Mn2	GB/T 1176-1987

3.4 结构和规格尺寸

3.4.1 通海阀的基本参数按表2的规定。

表2 基本参数

型 式	工作压力 P MPa	公称通径 DN /进口通径 DN' mm	适用介质
不带旁通阀 的通海阀	3.0	40/70, 50/80, 65/95, 80/105, 100/125, 125/150, 150/190	海水、淡水 燃油、滑油
带旁通阀 的通海阀		175/200, 200/250	